

## Arkusz informacyjny

# Siłownik sterowany sygnałem 3-punktowym AMV 438 SU (sprężyna do góry)

### Opis



Siłowniki AMV 438 stosowane są z zaworami 2- i 3-drogowymi typu VRB, VRG, VF i VL o średnicy do DN 50.

Zaawansowana konstrukcja zawiera wyłącznik przeciążeniowy zabezpieczający siłownik i zawór przed nadmiernym obciążeniem.

#### Podstawowe dane:

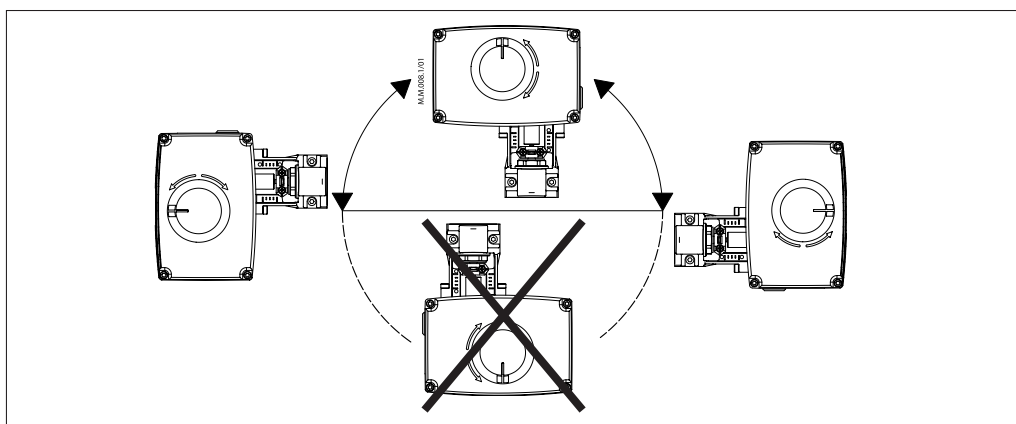
- Zasilanie:
  - 24 VAC/DC, 50 Hz/60 Hz
  - 230 VAC, 50 Hz/60 Hz
- Wejściowy sygnał sterujący: 3-punktowy
- Siła: 450 N
- Skok: 15 mm
- Prędkość: 15 s/mm
- Maks. temperatura czynnika: 150°C
- Sterowanie ręczne
- Wersja ze sprężyną powrotną: sprężyna w górę (SU)

### Zamawianie

Typ	Zasilanie	Nr kat.
AMV 438 SU	24 VAC/DC	<b>082H0122</b>
	230 VAC	<b>082H0123</b>

### Dane techniczne

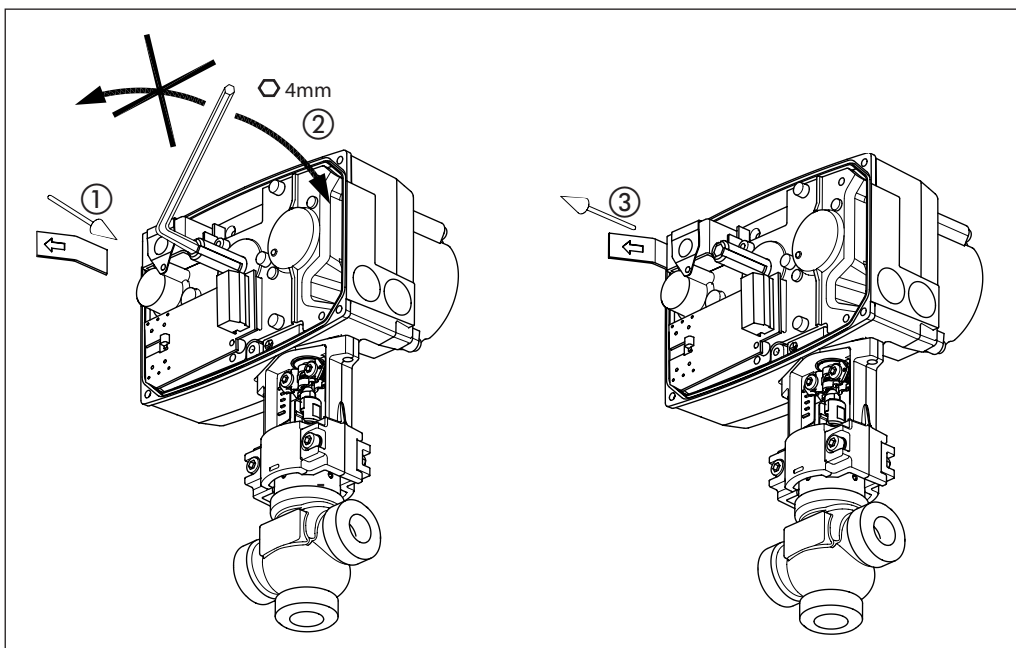
Zasilanie	24 VAC/DC, 230 VAC; +10 do -15%
Zużycie energii	12 VA
Częstotliwość	50 Hz/60 Hz
Sygnał sterujący	3-punktowy
Siła	450 N
Maks. skok	15 mm
Prędkość	15 s/mm
Maks. temperatura czynnika	150°C
Temperatura otoczenia	0 ... 55°C
Temp. transportu i przechowywania	-40 ... +70°C
Klasa ochrony	II
Stopień ochrony	IP 54
Masa	2,3 kg
CE - oznakowanie zgodności z normami	Dyrektywa Niskich Napięć 2006/95/WE: EN 60730-1, EN 60730-2-14 Dyrektywa EMC 2004/108/WE: EN 60730-1, EN 60730-2-14

**Montaż**

**Mechaniczny**

Siłownik powinien być zamontowany tak, aby trzpień zaworu był skierowany do góry lub poziomo. Połączenie siłownika z korpusem zaworu nie wymaga użycia narzędzi. Należy zostawić wolną przestrzeń wokół siłownika w celu swobodnego dostępu podczas prac serwisowych.

**Elektryczny**

Podłączenia elektryczne są możliwe po zdjęciu pokrywy siłownika. W obudowie można wykonać dwa otwory na kabel M16 × 1,5. W zestawie znajduje się gumowy dławik kablowy. Żaden używany dławik kablowy nie może obniżać stopnia ochrony IP urządzenia, a kabel musi mieć minimalną średnicę 6,2 mm.

**Sterowanie ręczne**


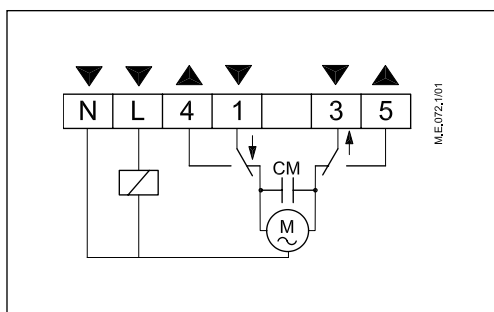
W siłownikach ze sprężyną powrotną ręczne sterowanie jest osiągnięte po odłączeniu zasilania, zdjęciu pokrywy i umieszczeniu na końcu osi trzpienia sześciokątnego klucza ampulowego 4 mm (klucz nie należy do wyposażenia) i obracania go w kierunku przeciwnym do działania sprężyny. Obserwuj kierunek zmian położenia. W celu utrzymania ustawionej pozycji otwarcia klucz musi zostać zablokowany.

Po ręcznym sterowaniu sygnały X i Y są nieprawidłowe do momentu osiągnięcia przez siłownik pozycji krańcowej. Jeżeli jest to nieakceptowalne, zresetuj siłownik lub zastosuj wyposażenie dodatkowe — zestaw aktywnego sygnału zwrotnego.

**Podłączenia elektryczne**



**Wersja na 230 VAC**  
 Nie dotykać niczego na płytce drukowanej!  
 Zagrożenie życia!



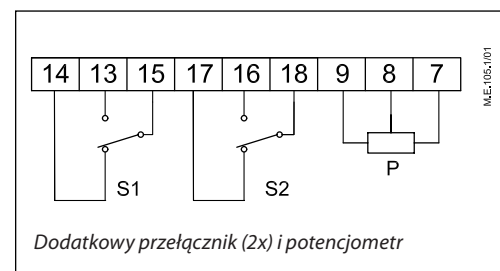
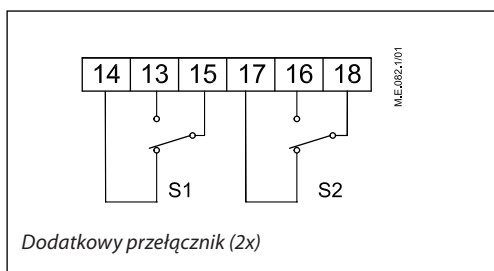
**Zaciski 1, 3:**  
 Sygnał sterujący z regulatora.

**Zaciski 4, 5:**  
 Wyjście służące do sygnalizacji pozycji lub do monitoringu.

**L**  
 Zasilanie 24 V~ lub 230 V~

**N**  
 Wspólny (0 V)

**Podłączenia elektryczne — akcesoria**



**Złomowanie**

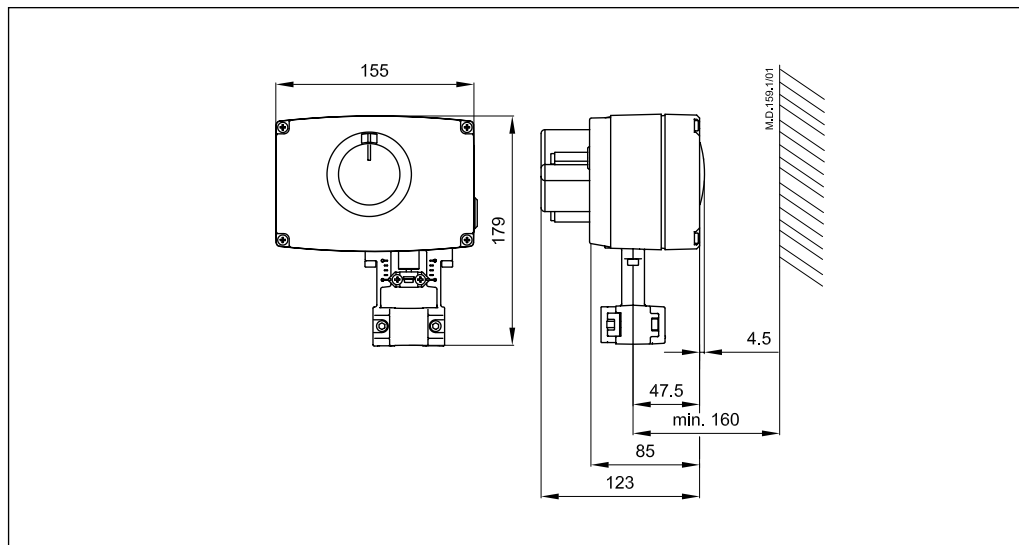
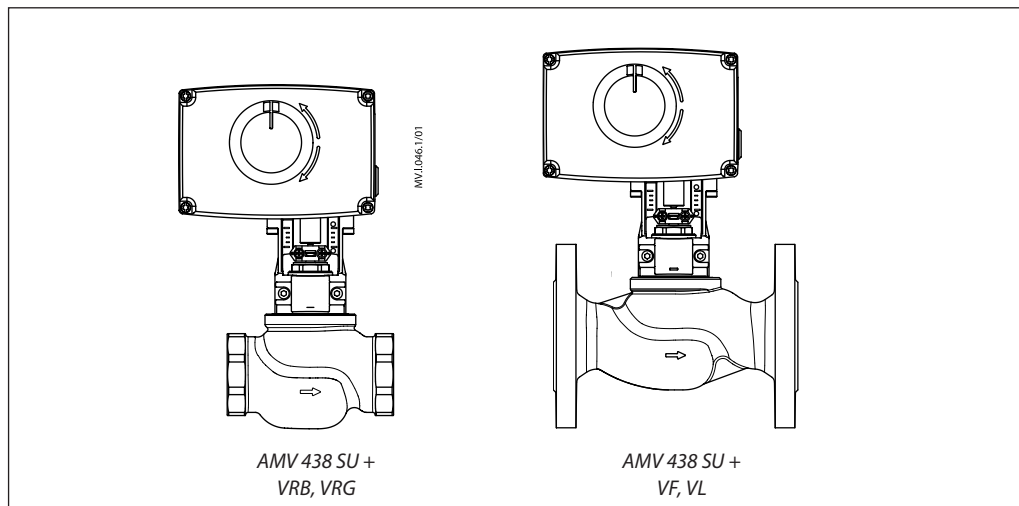
Przed złomowaniem siłownik należy rozłożyć na części i posortować na różne grupy materiałowe.

**Uruchomienie**

Po zakończeniu montażu mechanicznego i elektrycznego sprawdź poprawność podłączeń i wykonaj następujące czynności:

- Włącz zasilanie.
- Wprowadź odpowiednią wartość sygnału sterującego i sprawdź, czy kierunek ruchu trzpienia zaworu jest zgodny z założonym. Urządzenie jest teraz sprawdzone i gotowe do pracy.

## Wymiary


 Kombinacje  
siłownik — zawór

**Danfoss LPM Sp. zo.o.**

Tuchom, ul. Tęczowa 46  
 80-209 Chwaszczyno  
 Tel. (48 58) 512 91 00  
 Fax: (48 58) 512 91 05  
 e-mail: [lpmpoland@danfoss.com](mailto:lpmpoland@danfoss.com)  
<http://www.danfoss.pl>

Danfoss nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy drukarskie w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Dane techniczne zawarte w broszurze mogą ulec zmianie bez wcześniejszego uprzedzenia, jako efekt stałych ulepszeń i modyfikacji naszych urządzeń. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Danfoss, logotyp Danfoss są znakami towarowymi Danfoss A/S. Wszystkie prawa zastrzeżone.